

СЛАЙСЕР

ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Робота зі слайсером повинна виконуватися з підвищеною уважністю. Не допускається, щоб рука або інша частина тіла перебували небезпечно близько до ріжучого диска.

Якщо працівником виявлено будь-які несправності, нарізку необхідно зупинити, слайсер вимкнути та звернутися з проблемою до адміністратора зміни.

Якщо виявлено, що ніж ступився - його необхідно заточити.

Задля запобігання перегріву двигуна - слід робити перерви в роботі слайсера (10-15 хвилин роботи та 5 хвилин відпочинку).

Заборонено працювати пристроєм, якщо ізоляція електричного кабелю пошкоджена.

Заборонено різати заморожені м'ясні вироби з температурою -6 градусів.

Заборонено торкатися леза диска.

МИТТЯ

Перед миттям приладу необхідно вимкнути його живлення.

Пристрій не можна мити водою методом наливу, він не має захисту від попадання вологи.

Пристрій миється шляхом протирання вологою ганчіркою з додаванням невеликої кількості миючого засобу з подальшим його змиттям. Важкодоступні місця можуть митись за допомогою щітки з м'якою щетиною.

Пристрій не повинен очищуватись із застосуванням кислотовмісних або абразивних речовин, а також виключено застосування металевої губки.

Миється пристрій після кожного використання. З поверхні слайсера видаляються всі залишки продукту, жир та інші забруднення абсолютно з усіх місць.

ЗАТОЧЕННЯ

Ніж необхідно точити лише за необхідності. Наприклад, коли товщина нарізки нерівна або коли нарізка ламається і рветься.

Порядок дій:

Зазор ріжучого диска виставляється в позицію «нуль» на рукоятці слайсера.

Ніж повинен бути чистим, каміння, що заточують, також повинні бути чистими. Якщо каміння заб'ються жиром або брудом, їх ефективність буде суттєво знижена.

Далі відбувається правильне встановлення заточувального пристрою й починається безпосередньо заточування.

Важливо! Ніж точиться тільки з тильного (внутрішнього) боку, шляхом легкого притискання відповідного каменю на 20 секунд. За потреби час може бути збільшений. Натискати на ніж варто легким, але достатнім тиском.

З зовнішнього (лицьового) боку дисковий ніж не заточується. Однак наприкінці заточування до зовнішньої сторони також притискається камінь на короткий проміжок часу для того, щоб видалити можливі задирки (2 секунди).

Далі слід протерти ніж та інші поверхні слайсера задля видалення можливої стружки та повернути заточувальний пристрій у вихідне положення.

Посилання на відео з заточуванням слайсера для орієнтування:

https://www.youtube.com/watch?v=qoYTsfqz3I&ab_channel=DirectLineVideo

(посилання скопіювати та вставити в адресний рядок браузера)

ЗМАЩЕННЯ

Деякі деталі, такі як каретка та ручка для штовхання продукту, згодом можуть втрачати легкість та плавність ходу. Їх напрямні вали можна змащувати (при необхідності) спеціалізованою харчовою змазкою, яка має бути в наявності в павільйоні. Важливо, що змащення допускається лише після очищення деталі від забруднень.